

5.6.8. Odporność na temperaturę ujemną. Przewód wewnętrzny (bez metalowego oplotu) umieszcza się na okres co najmniej 10 godzin w komorze chłodniczej, w której zapewniona jest temperatura badania $-25 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Po wyjęciu z komory chłodniczej poddaje się próbie giętkości wg PN-ISO 4672:2000 metoda A, następnie przeprowadza się oględziny przewodu za pomocą soczewki o co najmniej siedmiokrotnym powiększeniu.

5.6.9. Odporność na działanie ozonu. Badanie należy wykonać przewodzie wewnętrznym (gumowej rurze przewodowej) bez metalowego oplotu, wg PN-EN 27326:2001 w komorze ozonowej zachowując następujące warunki badania:

- stężenie ozonu: 50 pphm (50 części objętościowych ozonu na sto milionów części objętościowych powietrza),
- temperatura: 40°C ,
- czas badania: 96 h.

5.6.10. Odporność na korozję. Badanie należy wykonać wg PN-EN ISO 9227:2007 lub PN-76/H-04603 przy parametrach badania:

- stężeniu chlorku sodowego: 5%,
- temperatura: 35°C ,
- czas próby: 200 godzin.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki wyrobów do badań należy pobierać losowo zgodnie z wymaganiami normy PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby objęte aprobatą należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-7928/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność elastycznych przewodów przyłączeniowych HYDROFLEX do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy