

- końcówki przyłączeniowe, wkłady mosiężne (kończówki wewnętrzne) – wykonywane z prętów ciągnionych z mosiądzu CW614N wg EN 12164 obrabiane metodą skrawania, dostawca THEONILDE, S.A.S. Vobarno, Włochy;
- tuleje zaciskowe ze stali odpornej na korozję AISI 304 (nr 1.4301 wg PN-EN 10088-1:1998) - producent STEAM S.R.L.;
- uszczelki O-ring i płaskie: z gumy syntetycznej EPDM, spełniające wymagania normy PN-EN 681-1:2002/A3:2006.

### 3.2. Wymagania

**3.2.1. Wygląd i stan powierzchni przewodów.** Powierzchnia przewodu przyłączeniowego powinna być gładka, czysta, bez wad i uszkodzeń. Oplot zewnętrzny powinien tworzyć równomierną siatkę na zewnętrznej powierzchni gumowej rury przewodowej. Nie mogą występować nieciągłości i przerwania oplotu.

Nakrętki mocujące i końcówki przyłączeniowe powinny być pokryte powłoką niklową spełniającą wymagania normy PN-EN ISO 4042. Powłoka galwaniczna powinna być ciągła, nie mogą występować złuszczenia warstwy niklu.

Rura gumowa z oplotem powinna być dokładnie i osiowo wprowadzona w tulejki zaciskowe-mocujące. Zacisk tulejek mocujących powinien być równomierny na całym obwodzie, niedopuszczalne są jakiegokolwiek wysunięcia oplotu z zaciśniętej tulejki mocującej.

**3.2.2. Wymiary.** Wymiary elastycznych przewodów przyłączeniowych HYDROFLEX powinny być zgodne z podanymi w tabelicy 1. Tolerancje wymiarów powinny być zgodne z podanymi w tabelicy 3.

Tablica 3

Typ przewodu	Wymiary $d_w \times d_z$ , mm	Tolerancja średnicy wewnętrznej, mm	Tolerancja średnicy zewnętrznej, mm	Tolerancja długości, mm
STANDARD	8 x 12,5	+ 0,3; - 0,1	+ 1,0; - 0,3	± 5
	10 x 14	+ 0,3; - 0,1	+ 1,0; - 0,1	
MEDIUM	12 x 19	± 0,3	+ 0,3; - 0,2	
GIGANT	19 x 25	± 0,1	± 0,5	
	25 x 32	± 0,5	± 0,5	

Gwinty przyłączeniowe powinny być zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 228-1:2005.